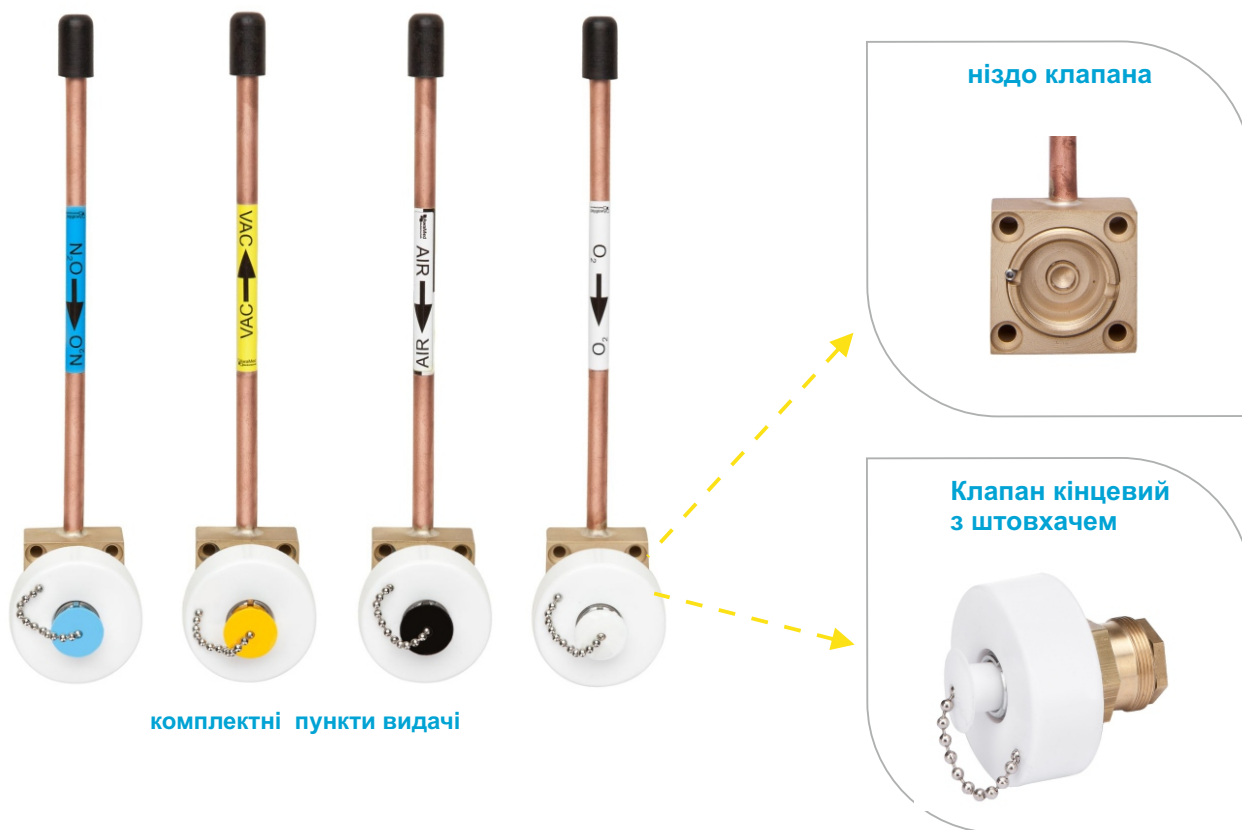


ПУНКТИ ВИДАЧІ AGA ZTM



Функції:

- Споживання медичних газів і вакууму при підключенні до системи трубопроводів,
- Швидке і безвідмовне відключення і підключення од систем наповнених газом і вакуумом
- Це перешкоджає проходженню твердих частинок до системи прийому газу і центральної вакуумної системи.

НАЗВА

ІНДЕКС

Пункт відбору AGA (кисень)	PPA 01 00 00
клапан кінцевий з штовхачем	PPA 01 01 00
ніздо клапана	PPZA 01 01 00
Пункт відбору DIN (стисле повітря)	PPA 02 00 00
клапан кінцевий з штовхачем	PPA 02 01 00
ніздо клапана	PPZA 01 01 00
Пункт відбору DIN (вакуум)	PPA 03 00 00
клапан кінцевий з штовхачем	PPA 03 01 00
ніздо клапана	PPZA 01 01 00
Пункт відбору DIN (закис азоту)	PPA 04 00 00
клапан кінцевий з штовхачем	PPA 04 01 00
ніздо клапана	PPZA 01 01 00

Технічні характеристики:

- Вхідний тиск хв. 4,0 - 5,0 бар для медичних газів,
- Вакуумного всмоктування для $\leq -0,6$ bar,
- Доступні для наступних газів:
 - Кисень,
 - Стисле повітря,
 - Закис азоту,
 - Вуглекислий газ,
- Конструкція на основі матеріалів, сумісних з киснем відповідно до PN-EN ISO 15001.

ДЕТАЛІ АГА ZTM



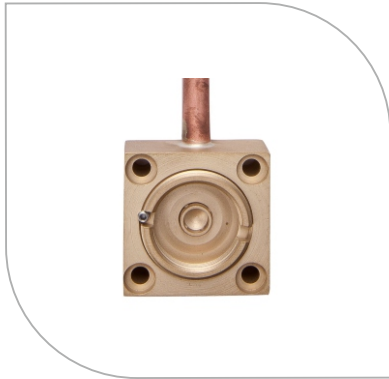
Штовхач з пробкою ZTM

Лицьова панель ZTM

Гумове кільце для лицьові панелі ZTM

НАЗВА	ІНДЕКС
Гумове кільце для лицьові панелі ZTM	PPA 01 00 02
Лицьова панель (кисень)	ADPP 01 01 01
Лицьова панель (стисле повітря)	ADPP 01 01 02
Лицьова панель (вакуум)	ADPP 01 01 03
Лицьова панель (закис азоту)	ADPP 01 01 04
Штовхач з пробкою (кисень)	ADPP 01 02 01
Штовхач з пробкою (стисле повітря)	ADPP 01 02 02
Штовхач з пробкою (вакуум)	ADPP 01 02 03
Штовхач з пробкою (закис азоту)	ADPP 01 02 04

ІНСТРУКЦІЯ З ОБСЛУГОВУВАННЯ



ніздо клапана:

- Елементи з металу, очистіть спиртами та їх похідними (технічний спирт).
- Перед початком роботи перевірте працездатність клапана чи не пошкоджений він, у разі пошкодження або витоків клапана, повідомте про цей факт виробнику і ні за яких обставин не включати газові установки.

- Пристрій не вимагає мастила.
- Ущільнення в пристрої повинні бути замінені, якщо необхідно.



Клапан кінцевий з штовхачем:

- Пластикові деталі повинні бути очищені засобами не містять агресивних речовин, сильних кислот або спиртів. Це може привести до пошкодження захисного акрилового покриття і зовнішніх міток.
- Елементи з металу, очистити спиртом або його похідними (технічний спирт).

- Пристрій не вимагає мастила.
- Ущільнення всередині пристрою повинні бути замінені приблизно раз в 1000 циклів підключати та відключати штекер з розетки.



Конектор до пунктів збору:

- Елементи з металу, очистіть спиртами та їх похідними (технічний спирт).

ПРИМІТКА!

- Заборона змащення обладнання, загроза вибуху!
- Не стерилізувати!